

Zangen



Seitenschneider (DIN ISO 5749)



Beschreibung: Seitenschneider mit präzisionsgeschliffenen, induktiv gehärteten Schneiden (ca. 62 HRC, Abisolierseitenschneider: ca. 60 HRC) eignen sich zum Schneiden von weichem und hartem Draht. Selbst an den Schneidenspitzen ist es möglich, dünnen Kupferdraht zu schneiden. Der Abisolierseitenschneider ist mit Abisolierlöchern für massive Leiter 1,5 mm² & 2,5 mm² (AWG 15 & 13) versehen.

Typ	Typ	Typ	Länge	Schneidwert Ø		
				weicher Draht	mittelharter Draht	harter Draht
Typ poliert mit Tauchkunststoffgriffen	Typ verchromt mit 2K-Griffen	Typ verchromt mit 2K-Griffen, VDE-geprüft bis 1000V				
Standardseitenschneider						
ZANGE SS 160 P	ZANGE SS 160 CK	ZANGE SS 160 VDE	160	4,0	3,0	2,0
ZANGE SS 180 P	ZANGE SS 180 CK	ZANGE SS 180 VDE	180	4,0	3,0	2,5
Abisolierseitenschneider						
---	---	ZANGE SSI 160 VDE	160	2,5	1,5	---

Detail
Abisolierseiten-
schneider



Kraft-Seitenschneider (DIN ISO 5749)



Beschreibung: Kraft-Seitenschneider mit hoher Kraftverstärkung für härteste Beanspruchungen. Präzisionsgeschliffene, induktiv gehärtete Schneiden (ca. 64 HRC) eignen sich zum Schneiden von jedem Draht (auch Pianodraht).

Typ	Typ	Typ	Länge	Schneidwert Ø		
				mittelharter Draht	harter Draht	Piano-draht
Typ poliert mit Tauchkunststoffgriffen	Typ verchromt mit 2K-Griffen	Typ verchromt mit 2K-Griffen, VDE-geprüft bis 1000V				
ZANGE SSK 160 P	ZANGE SSK 160 CK	ZANGE SSK 160 VDE	160	3,4	2,5	2,0
ZANGE SSK 180 P	ZANGE SSK 180 CK	ZANGE SSK 180 VDE	180	3,8	2,7	2,2
ZANGE SSK 200 P	ZANGE SSK 200 CK	ZANGE SSK 200 VDE	200	4,2	3,0	2,5

Kompakt-Bolzenschneider - „CoBolt“



Beschreibung: Aus Chrom-Vanadium-Hochleistungsstahl geschmiedeter Bolzenschneider mit hoher Schneidleistung. Durch die neuartige Gelenkkonstruktion und die induktiv gehärteten Schneiden (ca. 64 HRC) ist der Kraftaufwand gegenüber eines Kraft-Seitenschneiders um ca. 60 % reduziert.



Typ	Typ	Länge	Schneidwert Ø			
			weicher Draht	mittelharter Draht	harter Draht	Piano-draht
Typ atramentiert mit Tauchkunststoffgriffen	Typ atramentiert mit 2K-Griffen und Öffnungsfeder					
Standardschneidkopf, universell, auch für Flachmaterial						
ZANGE BSC 160 P	---	160	5,3	4,4	3,2	3,0
ZANGE BSC 200 P	ZANGE BSC 200 K	200	6,0	5,2	4,0	3,6
ZANGE BSC 250 P	---	250	---	5,6	4,0	3,8
Schneidkopf mit Aussparung in hinteren Bereich der Schneide, optimiert für Rundmaterial						
ZANGE BSCS 160 P	---	160	5,3	4,4	3,2	3,0
ZANGE BSCS 200 P	ZANGE BSCS 200 K	200	6,0	5,2	4,0	3,6
ZANGE BSCS 250 P	---	250	---	6,0	4,3	4,2

Multi-Installationszange



Beschreibung: Multi-Installationszange mit Greifzonen für Flach- und Rundmaterial, zum Biegen, Entgraten, Kabelschneiden von Kupferkabel bis Ø 15 mm (5 x 2,5 mm²), Abisolieren von Einzeladern (0,75 mm², 1,5 mm² und 2,5 mm²) und Crimpen von Aderendhülsen (0,5 mm² bis 2,5 mm²).

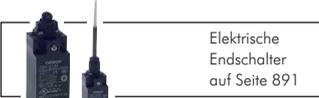
Typ	Typ	Länge
Typ poliert mit 2K-Griffen	Typ verchromt mit 2K-Griffen, VDE-geprüft bis 1000V	
ZANGE MI 200 CK	ZANGE MI 200 VDE	200



Flexible
Steuerleitungen
auf Seite 825



Kabel finden Sie
auf Seite 1156



Elektrische
Endschalter
auf Seite 891



Näherungsschalter
ab Seite 888

Alle Angaben verstehen sich als unverbindliche Richtwerte! Für nicht schriftlich bestätigte Datenauswahl übernehmen wir keine Haftung. Druckangaben beziehen sich, soweit nicht anders angegeben, auf Flüssigkeiten der Gruppe II bei +20°C.